



ЦНИИПСК

им. МЕЛЬНИКОВА

(Основан в 1880 г.)



Испытательный центр «ЦНИИПСК-ТЕСТ»

117997, Москва, ул. Архитектора Власова, д.49. Тел. 8-499-128-83-26

Аттестат аккредитации № ИЛ/ЛРИ 00899 от 6 октября 2016 г.



ПРОТОКОЛ № ОНС 17-0516-1

испытаний по определению несущей способности
профилированного листа
от 16 мая 2017 г.

Заказчик: ООО «СТИЛЛИОН»

Основание для проведения работы: договор №70-14 от 16.02.2017 г.

Объект: образец из спаренных профилированных листов производства
ООО «СТИЛЛИОН», Лист Н135-930, толщина 1,0 мм, пролет 6 м.

Цель испытания: определение несущей способности в пролете.

Способ загрузки: равномерно распределенная нагрузка (поддоны с кирпичом).

Механические характеристики по сертификатам качества: приведены в таблице 1

Таблица 1. Информация сертификатов качества изготовителя проката

Производитель	Номер сертификата	Толщина, мм	Номер плавки	Номер партии	Механические характеристики			
					Марка стали	Предел текучести, Н/мм ²	Относит. удлинение, %	Толщина покрытия, мкм
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ММК	121-2142	1,000	300469	100395	08пс	285	34	10,8
		0,850	300475	100392	то же	275	37	10,9

Толщинометрия листов и покрытия: приведены в таблице 2.

Измерительное оборудование:

- Микрометр гладкий МК125 КТ2 (зав. №87561, свидетельство о поверке № АА 2278182 от 17.02.2017 г.), цена деления – 0,01 мм;
- Толщиномер ультразвуковой 26MG (зав. №111444907, свидетельство о поверке №2699 от 21.07.2016 г), изготовитель «Panametrics», диапазон измерений от 0,5 до 500,0 мм, погрешность измерения - +0,01 мм;

- Прибор для измерения геометрических параметров многофункциональный «Константа К5», изготовитель ЗАО «Константа» (зав. №1524, свидетельство о поверке № СП 0984657 от 20.10.2016 г.), диапазон измерений от 0 до 150 мм, погрешность измерения не более $\pm(0,02T + 1)$ мкм в диапазоне $T = 0+500$ мкм; не более $\pm 0,02T$ мкм в диапазоне $T > 500$ мкм, где T – толщина покрытия.

Таблица 2 Результаты толщинометрии проф. листа Н135-930-1,0 (L=6м)

Измерительный инструмент	№ Листа	Результаты измерений	Средн. значен
			4
Ультразвуковой толщиномер, мм	1	1,09/1,12/1,11/1,11/1,12/1,15/1,17/1,13/1,08/1,11/1,12/1,12/1,16/1,17/1,18/1,13/1,11/1,14/1,12/1,18/1,18	1,13
	2	1,11/1,16/1,11/1,10/1,11/1,12/1,13/1,18/1,14/1,13/1,11/1,08/1,13/1,12/1,15/1,13/1,13/1,11/1,14/1,05/1,11	1,12
Микрометр, мм	1	1,00/0,98/1,03/1,00/1,00/1,00/1,03/1,03/1,06/0,99/0,99/1,00/0,99/1,01/1,00/0,97/0,99/1,08/1,02/1,01/1,10	1,01
	2	1,04/1,02/1,02/1,04/1,03/1,02/1,00/1,04/1,01/1,01/1,06/1,08/1,05/1,00/1,06/1,01/1,04/1,05/1,10/1,04/1,07	1,04
Толщинометрия покрытия, мкм	1	10/10/11/10/14/14/16/10/10/11/11/10/12/11/11/12/11/10/10/10/15/11/11/10/11/9/10/12/14	11
	2	11/11/12/10/10/10/9/12/11/10/10/10/11/12/12/11/11/10/9/11/11/12/10/10/13/10/11/11/13	11

Характеристики испытываемого образца и схема нагружения проф. листа Н135-930-1,0: приведены в таблице 3

Таблица 3.


п.п.	Кол-во, шт.	Тип	Толщина, t мм	Длина испытываемых листов, м	Схема нагружения	Пролет, (l ₁ ; l ₂), м
1.	2	Н135-930	1,0	6,500		l ₁ = 6м

Результаты испытаний:

Предельная несущая способность образца от действия эквивалентной распределенной нагрузки составила:



324 кгс/м² - для образца из двух листов Н135-930 толщиной 1,0 мм, соединенных между собой по продольному стыку листов (с шагом установки саморезов - 200 мм); широкие гофры вверх - сжаты; пролет 6 метров; нагружение по однопролетной схеме с прикреплением листов на опоре двумя саморезами в каждой волне; характер разрушения – лавинообразный, с потерей устойчивости сжатых гофров в середине пролета;

Руководитель ИЦ «ЦНИИПСК-ТЕСТ», к.т.н.

 Шнейдеров Г. Р.

Испытания провели:

Гл. конструктор
Зав. лабораторией
Ведущий инженер

 Федоров Н. Б.
 Воробьев С. Н.
 Сердюков А. О.



ЦНИИПСК

им. МЕЛЬНИКОВА

(Основан в 1880 г.)



Испытательный центр «ЦНИИПСК-ТЕСТ»

117997, Москва, ул. Архитектора Власова, д.49. Тел. 8-499-128-83-26

Аттестат аккредитации № ИЛ/ЛРИ 00899 от 6 октября 2016 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор

ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»

В.В. Евдокимов

2017 г.



ПРОТОКОЛ № ОНС 17-0516-2

испытаний по определению несущей способности

профилированного листа

от 16 мая 2017 г.

Заказчик: ООО «СТИЛЛИОН»

Основание для проведения работы: договор №70-14 от 16.02.2017 г.

Объект: образец из спаренных профилированных листов производства
ООО «СТИЛЛИОН», Лист Н153-840, толщина 1,0 мм, пролет 6 м.

Цель испытания: определение несущей способности в пролете.

Способ загрузки: равномерно распределенная нагрузка (поддоны с кирпичом).

Механические характеристики по сертификатам качества: приведены в таблице 1

Таблица 1. Информация сертификатов качества изготовителя проката

Производитель	Номер сертификата	Толщина, мм	Номер плавки	Номер партии	Механические характеристики			
					Марка стали	Предел текучести, Н/мм ²	Относит. удлинение, %	Толщина покрытия, мкм
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ММК	121-2142	1,000	300469	100395	08пс	285	34	10,8
		0,850	300475	100392	то же	275	37	10,9

Толщинометрия листов и покрытия: приведены в таблице 2

Измерительное оборудование:

- Микрометр гладкий МК125 КТ2 (зав. №87561, свидетельство о поверке № АА 2278182 от 17.02.2017 г.), цена деления – 0,01 мм;
- Толщиномер ультразвуковой 26MG (зав. №111444907, свидетельство о поверке №2699 от 21.07.2016 г), изготовитель «Panametrics», диапазон измерений от 0,5 до 500,0 мм, погрешность измерения - +0,01 мм;

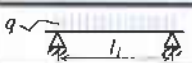
● Прибор для измерения геометрических параметров многофункциональный «Константа К5», изготовитель ЗАО «Константа» (зав. №1524, свидетельство о поверке № СП 0984657 от 20.10.2016 г.), диапазон измерений от 0 до 150 мм, погрешность измерения не более $\pm(0,02T + 1)$ мкм в диапазоне $T = 0 \div 500$ мкм; не более $\pm 0,02T$ мкм в диапазоне $T > 500$ мкм, где T – толщина покрытия.

Таблица 2. Результаты толщинометрии проф. листа Н153-840-1,0 ($L=6$ м)

Измерительный инструмент	N Листа	Результаты измерений	Средн. значен
Ультразвуковой толщиномер, мм	1	1,12/1,11/0,99/1,01/0,96/1,04/1,02/1,19/1,03/0,92/0,94/0,97/1,11/1,01/1,06/1,18/1,01/1,18/0,96/1,01/0,96	1,04
	2	1,05/1,03/1,07/1,08/1,00/1,01/0,95/1,03/1,06/0,97/0,96/0,96/1,04/1,00/0,97/1,09/1,02/0,97/0,99/0,93/0,93	0,96
Микрометр, мм	1	0,98/1,04/0,99/0,98/0,97/0,98/0,98/0,98/1,00/0,96/1,07/1,01/0,98/0,99/0,98/1,01/0,98/0,98/0,97/0,94/0,95	0,99
	2	0,99/1,01/0,98/1,00/1,00/0,97/0,98/1,00/0,98/1,01/1,02/1,02/1,02/0,97/0,99/1,00/0,99/1,02/0,99/0,99/0,97	1,00
Толщинометрия покрытия, мкм	1	9/10/9/9/10/10/10/10/10/12/11/10/10/9/10/10/10/9/10/11/10/10/9/8/11/10/9/10/9	10
	2	9/10/10/9/10/10/11/10/10/12/10/10/9/10/10/8/10/10/12/14/17/9/10/9/9/10/9/10/10	10

Характеристики испытываемого образца и схема нагружения проф. листа Н135-930-1,0 приведены в таблице 3

Таблица 3.

п.п.	Кол-во, шт.	Тип	Толщина, t мм	Длина испытываемых листов, м	Схема нагружения	Пролет, ($l_1; l_2$), м
1	2	Н153-840	1,0	6,200		$l_1 = 6$ м

Результаты испытаний:

Предельная несущая способность образца от действия эквивалентной распределенной нагрузки составила:

417 кГс/м² - для образца из двух листов **Н153-840** толщиной **1,0** мм, соединенных между собой по продольному стыку листов (с шагом установки саморезов - 200 мм); широкие гофры вверх - сжаты; пролет 6 метров; нагружение по однопролетной схеме с прикреплением листов на опоре двумя саморезами в каждой волне; характер разрушения – лавинообразный, с потерей устойчивости сжатых гофров в середине пролета;

Руководитель ИЦ «ЦНИИПСК-ТЕСТ», к.т.н.



Шнейдеров Г. Р.

Испытания провели:

Гл. конструктор
Зав. лабораторией
Ведущий инженер



Федоров Н. Б.
Воробьев С. Н.
Сердюков А. О.



ЦНИИПСК

им. МЕЛЬНИКОВА

(Основан в 1880 г.)



Испытательный центр «ЦНИИПСК-ТЕСТ»

117997, Москва, ул. Архитектора Власова, д.49. Тел. 8-499-128-83-26

Аттестат аккредитации № ИЛ/ЛРИ 00899 от 6 октября 2016 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор

ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»



В.В. Евдокимов

2017 г.

ПРОТОКОЛ № ОНС 17-0516-3

испытаний по определению несущей способности

профилированного листа

от 16 мая 2017 г.

Заказчик: ООО «СТИЛЛИОН»

Основание для проведения работы: договор №70-14 от 16.02.2017 г.

Объект: образец из спаренных профилированных листов производства ООО «СТИЛЛИОН», Лист Н135-930, толщина 1,0 мм, два пролета 6 м и 6 м.

Цель испытания: определение несущей способности в пролете.

Способ загрузки: равномерно распределенная нагрузка (поддоны с кирпичом).

Механические характеристики по сертификатам качества: приведены в таблице 1

Таблица 1. Информация сертификатов качества изготовителя проката

Производитель	Номер сертификата	Толщина, мм	Номер плавки	Номер партии	Механические характеристики			
					Марка стали	Предел текучести, Н/мм ²	Относит. удлинение, %	Толщина покрытия, мкм
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ММК	121-2142	1,000	300469	100395	08пс	285	34	10,8
		0,850	300475	100392	то же	275	37	10,9

Толщинометрия листов и покрытия: приведены в таблице 2.

Измерительное оборудование:

- Микрометр гладкий МК125 КТ2 (зав. №87561, свидетельство о поверке № АА 2278182 от 17.02.2017 г.), цена деления – 0,01 мм;
- Толщиномер ультразвуковой 26MG (зав. №111444907, свидетельство о поверке №2699 от 21.07.2016 г), изготовитель «Panametrics», диапазон измерений от 0,5 до 500,0 мм, погрешность измерения - +0.01 мм;

- Прибор для измерения геометрических параметров многофункциональный «Константа К5», изготовитель ЗАО «Константа» (зав. №1524, свидетельство о поверке № СП 0984657 от 20.10.2016 г.), диапазон измерений от 0 до 150 мм, погрешность измерения не более $\pm(0,02T + 1)$ мкм в диапазоне $T = 0 \div 500$ мкм; не более $\pm 0,02T$ мкм в диапазоне $T > 500$ мкм, где T – толщина покрытия.

Таблица 2. Результаты толщинометрии проф. листа Н135-930-1,0 ($L=6м+L=6м.$)

Измерительный инструмент	№ Листа	Результаты измерений	Средн. значен
1	2		4
Ультразвуковой толщиномер, мм	1	1,00/0,98/1,03/-/-/1,03/1,03/1,06/-/-/1,00/0,99/1,01/1,00/-/-/0,93/1,03/0,95 -1,02/1,02/1,04/1,03/1,02/1,00/-/-/1,01/1,06/1,08/1,05/-/0,98/1,04/1,04/1,01/0,98/0,94/1,01	1,01
	2	0,98/1,00/1,07/-/-/1,07/0,98/1,03/-/-/0,99/1,00/0,99/1,01/-/-/0,99/1,01/0,97 0,96/0,95/1,04/1,01/1,00/1,01/1,03/1,15/1,12/1,00/1,03/1,07/0,94/0,97/1,02/1,04/1,06/0,99/0,98/0,97/0,84	0,99
Микрометр, мм	1	0,98/0,98/0,98/1,00/1,00/1,00/1,03/0,99/1,00/0,99/0,99/0,99/0,97/0,99/0,98/0,97/0,99/0,99/0,96/0,97/0,96 1,04/1,03/1,00/0,98/0,98/0,98/1,04/1,04/1,01/0,97/1,01/1,01/1,00/1,00/1,01/0,98/0,99/0,98/0,99/1,00/0,99	1,01
	2	0,98/1,00/0,99/0,99/0,99/1,00/1,02/1,01/1,00/1,00/1,00/0,99/0,98/0,98/0,99/1,00/1,00/0,99/0,96/0,96/0,96 1,01/0,99/1,00/0,97/0,99/0,97/1,01/1,04/1,00/0,97/0,99/0,99/0,99/1,05/0,99/0,99/1,00/0,98/0,99/0,95/0,97	0,99
Толщинометрия покрытия, мкм	1	11/11/11/10/9/10/11/10/12/10/10/11/10/10/12/10/10/11/11/11/12/11/12/10/10/11/10/11/10 11/12/11/10/10/10/15/11/11/10/11/14/11/12/10/10/11/10/14/16/10/10/10/11/11/11/12/11	11
	2	12/12/12/10/10/10/15/12/12/12/14/12/12/11/11/12/12/14/16/10/10/10/11/11/11/11/11 11/12/10/10/10/9/12/11/10/10/10/10/11/11/11/10/11/11/11/11/10/10/11/10/10/11/11/11/11	11

Характеристики испытываемого образца и схема нагружения проф. листа Н135-930-1,0 приведены в таблице 3

Таблица 3.

п.п.	Кол-во, шт.	Тип	Толщина, t мм	Длина испытываемых листов, м	Схема нагружения	Пролет, (l_1 ; l_2), м
		3	4	5	6	7
1.	3	Н135-930	1,0	12,500		$l_1=6м; l_2=6м$

Результаты испытаний:

Предельная несущая способность образца от действия эквивалентной распределенной нагрузки составила:

405 кГс/м^2 - для образца из двух листов Н135-930 толщиной 1,0 мм, соединенных между собой по продольному стыку листов (с шагом установки саморезов - 200 мм); широкие гофры вверх - сжаты; два пролета по 6 метров; нагружение по неразрезной двухпролетной схеме с прикреплением листов на опоре двумя саморезами в каждой волне; характер разрушения – лавинообразный, с потерей устойчивости сжатых гофров в середине пролетов.

Руководитель ИЦ «ЦНИИПСК-ТЕСТ», к.т.н.

 Шнейдеров Г. Р.

Испытания провели:

Гл. конструктор
Зав. лабораторией
Зав. группой

 Федоров Н. Б.
 Воробьев С. Н.
 Сердюков А. О.



ЦНИИПСК

им. МЕЛЬНИКОВА

(Основан в 1880 г.)



Испытательный центр «ЦНИИПСК-ТЕСТ»
117997, Москва, ул. Архитектора Власова, д.49. Тел. 8-499-128-83-26
Аттестат аккредитации № ИЛ/ЛРИ 00899 от 6 октября 2016 г.



ПРОТОКОЛ № ОНС 17-0516-4

испытаний по определению несущей способности
профилированного листа
от 16 мая 2017 г.

Заказчик: ООО «СТИЛЛИОН»

Основание для проведения работы: договор №70-14 от 16.02.2017 г.

Объект: образец из спаренных профилированных листов производства
ООО «СТИЛЛИОН», Лист Н135-930, толщина 0,8 мм, пролет 4 м.

Цель испытания: определение несущей способности в пролете.

Способ загрузки: равномерно распределенная нагрузка (поддоны с кирпичом).

Механические характеристики по сертификатам качества: приведены в таблице 1

Таблица 1. Информация сертификатов качества изготовителя проката

Производитель	Номер сертификата	Толщина, мм	Номер плавки	Номер партии	Механические характеристики			
					Марка стали	Предел текучести, Н/мм ²	Относит. удлинение, %	Толщина покрытия, мкм
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ММК	129-26417	0,800	B114743	105355	то же	322	37	14,4
			314738	105384	то же	324	36	13,3

Толщинометрия листов и покрытия: приведены в таблице 2

Измерительное оборудование:

- Микрометр гладкий МК125 КТ2 (зав. №87561, свидетельство о поверке № АА 2278182 от 17.02.2017 г.), цена деления – 0,01 мм;
- Толщиномер ультразвуковой 26MG (зав. №111444907, свидетельство о поверке №2699 от 21.07.2016 г.), изготовитель «Ramanetrics», диапазон измерений от 0,5 до 500,0 мм, погрешность измерения - +0,01 мм;

- Прибор для измерения геометрических параметров многофункциональный «Константа К5», изготовитель ЗАО «Константа» (зав. №1524, свидетельство о поверке № СП 0984657 от 20.10.2016 г.), диапазон измерений от 0 до 150 мм, погрешность измерения не более $\pm(0,02T + 1)$ мкм в диапазоне $T = 0-500$ мкм; не более $\pm 0,02T$ мкм в диапазоне $T > 500$ мкм, где T – толщина покрытия.

Таблица 2. Результаты толщинометрии проф. листа Н135-930-0,8 (L=4,5м)

Измерительный инструмент	№ Листа	Результаты измерений	Средн. значен
1	2	3	4
Ультразвуковой толщиномер, мм	1	0,82/0,77/0,83/0,83/0,83/0,80/0,82/0,75/0,76/0,83/0,81/0,85/0,74/0,73/0,74/0,83/0,79/0,82/0,77/0,81/0,80	0,80
	2	0,80/0,84/0,86/0,79/0,74/0,75/0,84/0,80/0,84/0,76/0,81/0,76/0,81/0,84/0,81/0,81/0,82/0,78/0,82/0,83/0,82	0,81
Микрометр, мм	1	0,80/0,81/0,80/0,81/0,82/0,80/0,81/0,81/0,79/0,78/0,81/0,81/0,79/0,80/0,79/0,81/0,83/0,82/0,82/0,83/0,82	0,81
	2	0,80/0,81/0,80/0,81/0,79/0,80/0,80/0,80/0,81/0,80/0,80/0,80/0,81/0,80/0,79/0,78/0,81/0,79/0,79/0,79/0,79	0,80
Толщинометрия покрытия, мкм	1	6/9/8/7/7/5/6/8/7/6/7/5/5/8/8/7/8/6/7/7/6/4/9/9/6/8/8/8/4	7
	2	4/8/8/6/7/5/6/7/6/5/6/5/4/9/8/7/8/7/5/5/5/8/7/6/8/5/9/5	6

Характеристики испытываемого образца, схема нагружения: приведены в таблице 3

Таблица 3. Образцы для испытаний, схема нагружения проф. листа Н135-930-1,0

п.п.	Кол-во, шт.	Тип	Толщина, мм	Длина испытываемых листов, м	Схема нагружения	Пролет, (l ₁ ; l ₂), м
1	2	3	4	5	6	7
1.	2	Н135-930	0,8	4,500		l ₁ = 4м

Результаты испытаний:

Предельная несущая способность образца от действия эквивалентной распределенной нагрузки составила:

619 кгс/м² - для образца из двух листов Н135-930 толщиной 0,8 мм, соединенных между собой по продольному стыку листов (с шагом установки саморезов - 200 мм); широкие гофры вверх - сжаты; пролет 4 метра; нагружение по однопролетной схеме с прикреплением листов на опоре двумя саморезами в каждой волне; характер разрушения – лавинообразный, с потерей устойчивости сжатых гофров в середине пролета;

Руководитель ИЦ «ЦНИИПСК-ТЕСТ», к.т.н.



Шнейдеров Г. Р.

Испытания провели:

Гл. конструктор
Зав. лабораторией
Зав. группой

Федоров Н. Б.
Воробьев С. Н.
Сердюков А. О.



ЦНИИПСК

им. МЕЛЬНИКОВА

(Основан в 1880 г.)



Испытательный центр «ЦНИИПСК-ТЕСТ»
117997, Москва, ул. Архитектора Власова, д.49. Тел. 8-499-128-83-26
Аттестат аккредитации № ИЛ/ЛРИ 00899 от 6 октября 2016 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор

ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»

В.В. Евдокимов

2017 г.



ПРОТОКОЛ № ОНС 17-0516-5

испытаний по определению несущей способности
профилированного листа
от 16 мая 2017 г.

Заказчик: ООО «СТИЛЛИОН»

Основание для проведения работы: договор №70-14 от 16.02.2017 г.

Объект: образец из спаренных профилированных листов производства
ООО «СТИЛЛИОН», Лист Н126-978, толщина 0,8 мм, пролет 4 м.

Цель испытания: определение несущей способности в пролете.

Способ загрузки: равномерно распределенная нагрузка (поддоны с кирпичом).

Механические характеристики по сертификатам качества: приведены в таблице 1

Таблица 1. Информация сертификатов качества изготовителя проката

Производитель	Номер сертификата	Толщина, мм	Номер плавки	Номер партии	Механические характеристики			
					Марка стали	Предел текучести, Н/мм ²	Относит. удлинение, %	Толщина покрытия, мкм
ММК	129-26417	0,800	В114743	105355	то же	322	37	14,4
			314738	105384	то же	324	36	13,3

Толщинометрия листов и покрытия: приведены в таблице 2

Измерительное оборудование:

- Микрометр гладкий МК125 КТ2 (зав. №87561, свидетельство о поверке № АА 2278182 от 17.02.2017 г.), цена деления – 0,01 мм;
- Толщиномер ультразвуковой 26MG (зав. №111444907, свидетельство о поверке №2699 от 21.07.2016 г), изготовитель «Panametrics», диапазон измерений от 0,5 до 500,0 мм, погрешность измерения - +0,01 мм;

- Прибор для измерения геометрических параметров многофункциональный «Константа К5», изготовитель ЗАО «Константа» (зав. №1524, свидетельство о поверке № СП 0984657 от 20.10.2016 г.), диапазон измерений от 0 до 150 мм, погрешность измерения не более $\pm(0,02T + 1)$ мкм в диапазоне $T = 0 \div 500$ мкм; не более $\pm 0,02T$ мкм в диапазоне $T > 500$ мкм, где T – толщина покрытия.

Таблица 2 Результаты толщинометрии проф. листа Н126-978-0,8 (L=4,5м)

Измерительный инструмент	№ Листа	Результаты измерений	Средн. значен
1	2	3	4
Ультразвуковой толщиномер, мм	1	0,78/0,81/0,84/0,79/0,79/0,78/0,78/0,80/0,81/0,76/0,83/0,81/0,75/0,76/0,75/0,72/0,72/0,75/0,87/0,76/0,84	0,79
	2	0,87/0,79/0,80/0,80/0,77/0,79/0,75/0,83/0,83/0,80/0,79/0,79/0,73/0,77/0,72/0,79/0,75/0,78/0,72/0,72/0,70	0,78
Микрометр, мм	1	0,80/0,81/0,81/0,79/0,79/0,80/0,79/0,84/0,79/0,78/0,79/0,79/0,79/0,80/0,78/0,79/0,79/0,82/0,81/0,80	0,80
	2	0,79/0,80/0,79/0,79/0,80/0,78/0,81/0,78/0,85/0,78/0,80/0,79/0,79/0,80/0,80/0,79/0,80/0,79/0,79/0,78/0,78	0,79
Толщинометрия покрытия, мкм	1	5/9/8/7/7/5/7/7/6/9/6/5/5/9/6/5/9/5/5/5/6/5/7/4/8/5/7/9/6	6
	2	5/8/7/7/6/3/5/7/6/4/6/4/4/6/9/6/7/5/6/5/4/6/7/5/8/5/5/9/5	5,9

Характеристики испытываемого образца, схема нагружения: приведены в таблице 3

Таблица 3. Образцы для испытаний, схема нагружения проф. листа Н135-930-1,0

п.п.	Кол-во, шт.	Тип	Толщина, т мм	Длина испытываемых листов, м	Схема нагружения	Пролет, (l ₁ ; l ₂), м
1	2	3	4	5	6	7
1.	2	Н126-978	0,8	4,500		l ₁ = 4м

Результаты испытаний:

Предельная несущая способность образца от действия эквивалентной распределенной нагрузки составила:

496 кГс/м² - для образца из двух листов Н126-978 толщиной 0,8 мм, соединенных между собой по продольному стыку листов (с шагом установки саморезов - 200 мм); широкие гофры вверх - сжаты; пролет 4 метра; нагружение по однопролетной схеме с прикреплением листов на опоре двумя саморезами в каждой волне; характер разрушения – лавинообразный, с потерей устойчивости сжатых гофров в середине пролета;

Руководитель ИЦ «ЦНИИПСК-ТЕСТ», к.т.н.



Шнейдеров Г. Р.

Испытания провели:

Гл. конструктор

Зав. лабораторией

Зав. группой



Федоров Н. Б.

Воробьев С. Н.

Сердюков А. О.